

试谈医院医疗器械设备仓库的微机化管理

施红霞

江苏省南通市第三人民医院设备科，江苏 南通 226000

DOI: 10.61369/IED.2024120004

摘 要： 现代化医院管理体系的形成，使得社会 and 医院对于医疗器械设备仓库管理的要求越来越高。传统的仓库管理方式通常采用人工记账方式，流程繁琐，导致出错率较高。同时仓库管理人员数据查找、更新和维护困难，使得工作效率低，传统的管理方式已不适应现代医院管理的要求。而采用微机化管理，有利于打破传统模式的种种弊端，使仓库管理工作走上规范化、现代化的道路。

关 键 词： 现代化；信息技术；仓库管理；医疗器械设备；医院；微机化原理

A Trial Discussion on the Computerized Management of Hospital Medical Equipment Warehouse

Shi Hongxia

Equipment Department, The Third People's Hospital of Nantong City, Jiangsu Province, Nantong, Jiangsu 226000

Abstract： The formation of a modern hospital management system has led to increasingly stringent requirements from society and hospitals for the management of medical equipment warehouses. Traditional warehouse management methods typically rely on manual bookkeeping, which is cumbersome and prone to errors. Additionally, it is difficult for warehouse managers to search for, update, and maintain data, resulting in low work efficiency. Traditional management practices no longer meet the demands of modern hospital management. By adopting computerized management, various drawbacks of traditional models can be overcome, paving the way for standardized and modernized warehouse management.

Keywords： modernization; information technology; warehouse management; medical equipment; hospital; computerized principle

引言

在新时代背景下，信息技术的快速发展为医院带来了新的变革。，医院医疗设备仓库管理更加趋于智能化和便捷化，微机化原理方式逐渐受到越来越多的关注。然而，由于管理体系不健全、管理意识不足等问题的存在，使得部分医院医疗器械设备仓库微机化管理效果不理想。比如，仓库管理人员没有建立全程的、规范化、流程化的管理，导致医疗器械设备的相关使用数据杂乱无章。在医院医疗器械设备仓库中实施微机化管理，不仅可以节省人力、物力和成本，还可以强化医疗器械设备的管理力度，提高管理水平。因此，加强医院医疗器械设备仓库管理的现代化进程，提升医院医疗设备仓库的管理水平，保障医疗设备的安全、有效和高效使用。

一、微机化管理在医院医疗器械库房管理中的应用必要性

（一）是提高工作效率的有效途径

在行业变革背景下，计算机技术得到了更大范围地发展和应用，其中更是已经渗透到社会各个领域。计算机技术的强大功能为医院管理带来了巨大的优势，有效推动现代化医院建设。医院仓库医疗器械设备种类较多，数量多且价格较高^[1]。这使得库房管理的难度增加。在传统的管理模式下，管理人员常常依赖手工记账，这不仅导致管理效率低下，还难以适应现代化医院管理的

要求。微机化管理是依靠计算机技术而衍生的一种新型管理模式，将微机化管理应用于医疗器械设备库房管理中，可以自动校验数据，提高工作效率，管理人员可以更迅速地完成任务的查找、更新和维护。同时，过去，部分医院没有采取有效的管理措施，经常出现采购混乱的问题，库房中仍有大量器械设备积压，却仍在盲目采购，从而造成巨大浪费^[2]。此外，在库房管理过程中，还容易出现货源不足，难以满足科室需求的情况。而采用微机管理，库房管理人员可以随时借助计算机调阅查看器械设备的使用情况，避免采购失控现象，有效平衡供需。

（二）是实现仓库优质化管理的必然要求

微机化管理是指利用微型计算机进行管理活动的过程，有利于帮助管理者更有效地进行计划、执行、监控和控制管理活动。微机化管理不仅有效率高、错误少和管理质量高等优势，还可以帮助医院实现医疗器械设备的优质化管理。在微机化管理模式下，仓库管理人员可以更好地推进医疗器材的库位精细管理和多维库存管理，提高医疗器械设备的安全性和稳定性提高工作质量^[3]。例如，医疗器械设备管理系统通过条码与库位码的绑定，帮助企业精准掌控产品和库位信息，实现库房的精准管理^[4]。

（三）是增强管理实效性的发展趋势

在传统的管理模式，医院科室请领医疗器械设备需要在库房手工填写数据单，各科室对自己所领货物没有清晰地认识，从而出现私自冒领的现状以及医疗器械归还不及时的情况，给医院医疗器械设备带来损失^[5]。同时，库房管理人员在每月底结算出库设备盘点时，因出库单数量大，又是人工操作，容易出现差错，造成经济损失。在微机化管理模式下，各个科室请领货物后，管理人员可以及时在微机中进行标记，并可以根据相关数据制作器械请领统计表，^[6]。在微机化管理下，医院可以实现设备出库数据的自动采集和实时同步，减少人工操作，降低错误率，提升信息处理效率。具体而言，微机化管理具有自动生成报表数据的功能，库房管理人员可以快速获取和整合医疗器械的出库和入库情况，从而进一步提高了决策效率^[7]。

二、医院医疗器械设备仓库管理存在的问题

（一）医疗器械设备库面积不足

在医疗行业不断发展的时代背景下，我国医疗水平和医疗技术不断提高，这使得医院医疗器械设备的作用被不断放大^[8]。然而，根据当前管理现状可知，医院医疗器械设备库房管理仍面临诸多挑战。根据目前我国的医院医疗管理体系现状来看，部分医院医疗器械设备库房管理还存在不同程度的问题。比如，部分医院存在医疗器械设备库面积不足，储存空间有限等问题，这使得医疗器械设备难以得到更完整、安全地存放和管理。同时，由于库房管理人员管理意识不足，部分医疗器械存在过期、损坏等问题，这为医疗安全带来潜在风险^[9]。

（二）数据记录不清和信息查询效率低下

在医疗器械库房设备管理过程中，数据记录不清和信息查询效率低下是影响管理质量的主要原因之一^[10]。部分医院医疗器械设备库房管理方式仍采用传统的手工记录方式，一旦库房管理人员对医疗器械设备的出入库管理信息统计不准确、不完整，不仅会造成器械设备的丢失和损坏，还会出现安全风险。在传统的医疗器械设备库房管理模式下，部分医院医疗器械库房管理主要依靠人工操作，每月需要投入大量人力进行器械设备管理和数据核对，导致工作效率和质量低下。此外，由于信息不透明，医疗器械的采购、使用、报废等环节缺乏有效监管，从而导致资源浪费和安全隐患。

（三）缺乏专业的安全管理措施和有效地监管

由于缺乏专业的安全管理措施和有效的监管，部分医院医疗器械设备库房存在严重的安全隐患，比如昂贵器械设备丢失、库房火灾等。在库房中存放的大部分医疗器械设备价格都基本昂贵，一旦发生安全事故，医院损失将极其严重，这为后续的医疗工作开展带来了不利的影响。同时，部分医院的库房管理制度不够完善，存在漏洞和执行不到位的情况^[11]。例如，物资的采购、验收、入库、出库等环节缺乏明确的流程和标准，容易出现违规操作；对库房的安全管理、卫生管理等方面的规定不够细致，难以保障库房的安全和整洁。此外，部分医疗器械设备库房存在温度、湿度控制不达标等问题，影响医疗器械的质量和有效期。

三、医院医疗器械设备仓库的微机化管理策略

（一）优化仓库管理模式，提高医疗器械仓库管理效率

随着医疗水平的不断提高，医疗器械设备也开始更新换代，医院更加青睐于使用精确度高的设备，这对医院医疗器械设备仓库管理带来了一定的挑战。因此，医院应当注重医疗器械设备仓库管理措施的完善，不断优化仓库管理模式，为现代化医疗体系的形成奠定坚实的基础^[12]。目前，随着人们对于自身健康的日益重视，我国医疗水平的不断提升，医院医疗器械设备的使用频率越来越高，特别是一些常用的设备的用量更是逐渐增多。这为医疗器械设备仓库管理带来了一定的挑战。在仓库管理中，微机化管理系统可以对设备的管理过程进行实时监测和控制，管理人员可以根据实际情况进行调整和优化，提高管理效率；同时，微机化管理可以实时更新库存数据，提供准确的库存报告和分析，帮助管理人员更好地管理器械设备。一方面，在医疗器械设备仓库管理中，医院应当积极引进微机化管理系统，对各不同种类及数量的医疗器械设备进行统计^[13]；还可以根据微机化管理系统提取的相关数据，分析医疗器械设备的剩余数量和使用情况，科学确定采购的数量，避免后续因数量过多导致的资源浪费。

另一方面，可以运用微机化管理系统对医疗器械的领用进行统计。具体而言，在实际仓库管理中，医疗器械设备仓库管理人员可以借助微机化管理系统对科室医院器械请领数据进行详细记录，并根据医疗器械设备的消耗制作统计表，分析每一个器械的使用情况，从而有效提高医疗器械仓库管理效率。

（二）开展系统性培训，提高管理素养和专业能力

在实施微机化管理模式过程中，仓库管理人员的管理素养和专业能力是提高管理质量的关键性因素，直接影响微机化管理系统的运行效果。在实施过程中，医院需要注重对仓库管理人员进行全面性、综合性和全面性的培训通过系统的培训和指导，使他们可以熟练掌握系统的操作方法和注意事项^[14]。同时，还需要为仓库管理人员提供及时的技术支持和解决方案，帮助他们解决在管理过程中遇到的问题和困难。

培训内容应当涵盖库存管理、物资分类与编码、库存盘点、物资调配等基础知识，帮助仓库管理人员可以准确掌握物资流动的每一个环节。同时，医院还可以根据实际案例，让仓库管理人

员了解仓库管理不当的严重后果，增强他们的自律意识和管理能力。

（三）利用微机化管理系统，增强管理实效性

由于物资种类繁多、数量庞大，管理人员经常需要花费大量时间和精力进行数据的录入、统计和分析工作^[15]。同时，由于手工操作容易出错，导致数据的准确性和完整性受到严重影响。为了更有效地管理医疗器械设备仓库，医院应当科学利用微机化管理系统，让库房管理人员完善管理工作，提高管理效率，其中包

括器械采购的数量、科室使用的情况、使用的时长、维修的日期以及出现故障的原因等，但这些数据仅凭人工记录难以保证其准确性。因此，管理人员需要对仓库物资的基本信息、库存情况、采购记录等数据进行全面的收集和整理，并将其录入到微机化管理系统中。微机化管理系统可以提供自动化的数据录入和处理功能，减少工作人员手工操作的时间和错误率。同时，微机化管理系统还可以提供实时的库存信息和出入库记录，使管理人员能够快速了解仓库的运营情况，做出及时的决策。

参考文献

[1] 杨英. 关于医疗器械维修的现代化管理探讨 [J]. 按摩与康复医学 (中旬刊), 2011, 2(4): 230-230.

[2] 熊永生. 医疗器械设备的自动化发展及应用分析 [J]. 模具制造, 2024, 24 (09): 201-203.

[3] 胡付得. 探讨医院医疗器械的信息化管理与设备维护 [J]. 中国设备工程, 2024, (01): 59-61.

[4] 叶峰. 基于精密医疗器械设备维修与保养研究 [J]. 中国仪器仪表, 2023, (11): 76-79.

[5] 邵潇. 简述医院医疗器械电子设备维修技术的运用 [J]. 中国设备工程, 2023, (20): 39-41.

[6] 张晓庆. 基于风险分析的预防性维护在神经内科医疗器械设备管理中的应用 [J]. 中国医疗器械信息, 2023, 29 (06): 162-164.

[7] 姚伟, 王良. 基于精密医疗器械设备维修与保养的必要性分析 [J]. 中国设备工程, 2022, (05): 63-64.

[8] 沈亚军, 陈克龙. 风险管理在医院设备科医疗器械管理中的应用 [J]. 中国医疗器械信息, 2021, 27 (04): 177-178.

[9] 张晓洁. 医疗器械设备管理现状分析与管理模式建立的探讨 [J]. 中国医疗器械信息, 2020, 26 (17): 156-157+164.

[10] 兰伟胜. 医院医疗器械机电设备管理与维护 [J]. 中国设备工程, 2020, (07): 58-59.

[11] 张勤虎. 医院医疗器械维修管理的难点及改进措施 [J]. 医疗装备, 2019, 32 (08): 66-67.

[12] 宋道奎. 医院医疗器械设备的维修和管理 [J]. 医疗装备, 2018, 31 (19): 91-92.

[13] 周斌. 医疗器械设备管理现状分析与管理模式建立的相关分析 [J]. 世界最新医学信息文摘, 2018, 18 (05): 239.

[14] 徐喆. 医院医疗器械设备维修及管理研究 [J]. 设备管理与维修, 2017, (14): 16-17.

[15] 耿宁宁. 医院医疗设备计量器械管理分析 [J]. 中国医疗器械信息, 2017, 23 (05): 94-96.